

Committente
BEGA S.r.l.

Data di emissione: 22/09/2021
Data ricevimento: 02/08/2021
Data inizio prove: 02/08/2021
Data fine prove: 22/09/2021

DATI IDENTIFICATIVI DEL CAMPIONE

Descrizione campione: Tessuto ortogonale
Identificazione campione: Tessuto Art. Purishade

RIEPILOGO DELLE PROVE ESEGUITE

21RT02957 Tessuto Art. Purishade
DETERMINAZIONE DELLA PERMEABILITA' ALL'ARIA DEI TESSUTI (CADUTA DI
PRESSIONE 200 Pa)
UNI EN ISO 9237: 1997
TRASPIRABILITA' AL VAPORE ACQUEO
ASTM E96/E96M - 2012 Method BW

DETERMINAZIONE DELLA FORZA MASSIMA CON IL METODO GRAB
UNI EN ISO 13934-2: 2014

DETERMINAZIONE DELLA FORZA MASSIMA E ALLUNGAMENTO ALLA FORZA
MASSIMA CON IL METODO DELLA STRISCIA
UNI EN ISO 13934-1: 2013
LACERAZIONE DEI TESSUTI - FORZA DI LACERAZIONE MEDIANTE IL METODO DEL
PENDOLO BALISTICO (ELMENDORF)
UNI EN ISO 13937-1: 2002/ EC1: 2004
RESISTENZA ALL'ABRASIONE - METODO MARTINDALE - DETERIORAMENTO DELLA
PROVETTA (FINO A 100.000 CICLI)
UNI EN ISO 12947-1:2000/EC1:2010 + UNI EN ISO 12947-2: 2017

TESSUTI DI PROTEZIONE DA RAGGI SOLARI. DETERMINAZIONE GRADO UPF
AS/NZS 4399 (§)

SOLIDITA' DEL COLORE ALLE INTEMPERIE ARTIFICIALI - LAMPADA AD ARCO ALLO
XENO
UNI EN ISO 105 B04:2000 (§)

Parametro Metodo	Risultato	U.M.
DETERMINAZIONE DELLA PERMEABILITA' ALL'ARIA DEI TESSUTI (CADUTA DI PRESSIONE 200 Pa)		
<i>UNI EN ISO 9237: 1997 atmosfera di ambientamento e prova 20±2°C, 65±4% RH, caduta di pressione applicata: 200 Pa, nr misurazioni 10, superficie di prova 20 cmq</i>		
valore medio di permeabilità all'aria	14,5	l/mq/s
intervallo di confidenza al 95%	0,38	l/mq/s
coefficiente di variazione	4,51	%
TRASPIRABILITA' AL VAPORE ACQUEO		
<i>ASTM E96/E96M - 2012 Method BW Temperatura 23°C, Umidità relativa 50%, Modalità capsula: inverted cup</i>		
traspirabilità provino n.1	2600	g/mq*24h
traspirabilità provino n.2	2600	g/mq*24h
traspirabilità provino n.3	2400	g/mq*24h
traspirabilità - valore medio	2500	g/mq*24h
DETERMINAZIONE DELLA FORZA MASSIMA CON IL METODO GRAB		
<i>UNI EN ISO 13934-2: 2014 Stato dei provini: condizionato, numero di provini in ordito 5, numero di provini in trama 5, numero di provini scartati in ordito 0, numero di provini scartati in trama 0</i>		
forza massima ordito	2400	N
forza massima trama	1700	N
DETERMINAZIONE DELLA FORZA MASSIMA E ALLUNGAMENTO ALLA FORZA MASSIMA CON IL METODO DELLA STRISCIA		
<i>UNI EN ISO 13934-1: 2013 Distanza fra i morsetti: mm 200, Pretensione applicata: N 5, Stato dei provini: condizionato, Velocità di spostamento: mm/min 100, Numero provette (ordito/trama) 5-5, Numero provette scartate (ordito/trama) 0-0</i>		
forza massima - ordito (valore medio)	2200	N
allungamento alla forza massima - ordito (valore medio)	76,0	%
forza massima - trama (valore medio)	1700	N
allungamento alla forza massima - trama (valore medio)	37,5	%
LACERAZIONE DEI TESSUTI - FORZA DI LACERAZIONE MEDIANTE IL METODO DEL PENDOLO BALISTICO (ELMENDORF)		
<i>UNI EN ISO 13937-1: 2002/EC1: 2004 campo di misura in ordito (16N / 32N / 64N / 150N) 150, campo di misura in trama (16N / 32N / 64N / 150N) 150, nr prove scartate in ordito 0, nr prove scartate in trama 0, nr provette testate in ordito 5, nr provette testate in trama 5</i>		

Parametro Metodo	Risultato	U.M.
forza di lacerazione dei fili di ordito (direzione trama)	127	N
forza di lacerazione dei fili di trama (direzione ordito)	71	N
RESISTENZA ALL'ABRASIONE - METODO MARTINDALE - DETERIORAMENTO DELLA PROVETTA (FINO A 100.000 CICLI) <i>UNI EN ISO 12947-1:2000/EC1:2010 + UNI EN ISO 12947-2: 2017</i> <i>materiale ambientato in atmosfera standard (20°C e 65% RH) , pressione applicata Kpa 12</i>		
trattamenti di preparazione delle provette	Nessuno	
tipo di tessuto:	Ortagonale	
critero fine prova: rottura fili		
n. cicli fine prova - provino 1	35000	cicli
n. cicli fine prova - provino 2	36000	cicli
n. cicli fine prova - provino 3	37000	cicli
risultato finale (valore minimo riscontrato)	35000	cicli

Parametro <i>Metodo</i>	Risultato	U.M.
UPF (fattore di protezione UV) medio	91.0	UPF
UPF (fattore di protezione UV) minimo	89.4	UPF
livello di protezione (classe UPF)	50+	UPF
trasmissione media UVA	2.1	%
trasmissione media UVB	0.9	%
trasmissione media UVR	1.5	%
SOLIDITA' DEL COLORE ALLE INTEMPERIE ARTIFICIALI - LAMPADA AD ARCO ALLO XENO <i>UNI EN ISO 105 B04:2000 (§)</i> <i>Analisi eseguita in regime di subappalto</i>		
solidità (riferimento scala dei blu)	> 6	indice

Dettagli operativi/Note : Condizioni di prova: 1 min. di pioggia e 29 min. di asciugatura